

## VILLE DE BRESLES



La nouvelle station d'épuration de Bresles a été mise en service à l'été 2006. La construction de cette installation a été initiée à la suite du constat de la vétusté de l'ancienne installation et d'une exigence réglementaire croissante en terme de performances épuratoires (protection de l'environnement).

Cette installation moderne permet de :

- **mieux traiter** les eaux usées (en particulier, la nouvelle station traite l'azote et le phosphore)
- **capter davantage** d'eaux usées (l'ancienne station ne pouvait pas capter l'ensemble des effluents, en particulier par temps de pluie, ce qui provoquait un rejet d'effluents non traités vers le milieu naturel)
- stocker et **traiter les eaux dites pluviales**, une grande partie du réseau d'assainissement de la commune étant unitaire (le réseau d'assainissement collecte les eaux usées ainsi que les eaux de pluie)
- **traiter et/ou valoriser les sous-produits** de l'assainissement ; en particulier les boues sont valorisées en agriculture (après compostage en dehors de la station),

Le tableau suivant vous permettra de comparer d'un coup d'œil les performances des installations

	ancienne station	nouvelle station
volume journalier moyen (m <sup>3</sup> /j)	400	760
volume horaire maxi (m <sup>3</sup> /h)	50	>1000
<b>Performances épuratoires</b>		
matières en suspension		
<i>rendement épuratoire (%)</i>	83	98
<i>concentration (mg/l)</i>	57	4,5
matières carbonnées (DBO5)		
<i>rendement épuratoire (%)</i>	91	99
<i>concentration (mg/l)</i>	46	3
matières azotées (NGL)		
<i>rendement épuratoire (%)</i>	50	94
<i>concentration (mg/l)</i>	51	6
matières phosphorées (Pt)		
<i>rendement épuratoire (%)</i>	46	99
<i>concentration (mg/l)</i>	7	0,1

### Glossaire

DBO5 : demande biochimique à 5 jours

NGL : azote global (comprenant l'azote réduit, les nitrates et les nitrites)

Pt : phosphore total